Technisches Datenblatt

F3 TPU 80A BLACK/F3 TPU 80A RED/F3 TPU 80A YELLOW

August 2024

www.fiberthree.com

Produktbeschreibung

Eigenschaften

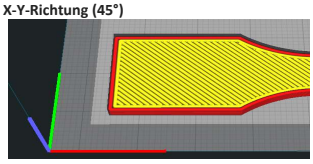
- *TPU*
- *verfügbar in schwarz/ rot/ gelb*
- *ernorme Schlagzähigkeit*
- *mäßige Wasseraufnahme*
- *enorme Elastizität (Elongation@break 640%)*
- *exzellente Haftung auf Druckbett*
- *matte Oberfläche*
- *hohe Öl- und Lösemittelbeständigkeit*
- *temperaturstabil bis 100°C*
- *Härte Shore 80 A*

Mechanische Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Werte	Güteklasse nach VDI3405 Blatt 7
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/ cm³	1,09	
Streckspannung (Zugfestigkeit)	DIN EN ISO 527	MPa (N/mm²)	32,68	
Zug E_Modul Druckprobe x-y (0°) *	DIN EN ISO 527-2 Typ 1A *	MPa (N/mm²)	28	0
Zug E_Modul Druckprobe x-y (90°) *	DIN EN ISO 527-2 Typ 1A *	MPa (N/mm²)	--	--
Zugfestigkeit Druckprobe x-y (0°) *	DIN EN ISO 527-2 Typ 1A *	MPa (N/mm²)	6	0
Zugfestigkeit Druckprobe x-y (+ 45°/-45°) *	DIN EN ISO 527-2 Typ 1A *	MPa (N/mm²)	--	--
Zugfestigkeit Druckprobe x-y (90°) *	DIN EN ISO 527-2 Typ 1A *	MPa (N/mm²)	--	--
Bruchspannung Druckprobe x-y (0°)	DIN EN ISO 527-2 Typ 1A*	MPa (N/mm²)	--	10
Bruchdehnung Druckprobe x-y (0°)	DIN EN ISO 527-2 Typ 1A*	%	< 250	
Biegemodul E_f Druckprobe x-y (+ 45°/-45°)	DIN EN ISO 14125 (Method B)	GPa (kN/mm²)	--	
Schlagzähigkeit Druckprobe	DIN EN ISO 179eU	kJ/m²	--	
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179eB	kJ/m²	--	
Härte Shore	DIN EN ISO 868		80 (Shore A), 37 (Shore D)	
Druckverformung (Compression set)	ASTM D 395	%	87 (22h @ 70°C)	

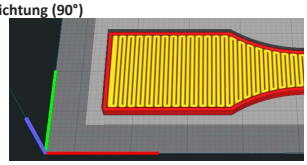
* Probekörper gedruckt: 1,75mm Filament; v=50 mm/s; Orientierung Schichten in 0°/ 90°/ +-45°; konditioniert 24h bei 50% rel. LF und 23° C
Probekörper TPU: Prusa MK4, Düse 0,6mm, Temp. Düse 235°C , Temp. Druckbett 70°C; Schichthöhe 0,15mm
Zugprüfung TPU mit 50 mm/min. Dies sind Zielwerte für beste Druckqualität. Diese können je nach System Nozzle - Drucker - Gcode bei gleichen Settings stark variieren.

Zugprobenorientierung

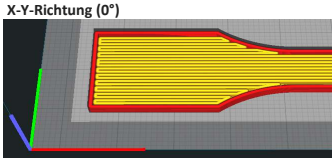
X-Y-Richtung (45°)



X-Y-Richtung (90°)



X-Y-Richtung (0°)



Thermische Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Werte	Bemerkung
Glasübergangstemperatur	DIN ISO 11357	°C	--	
Warmformbeständigkeit	Fiberthree GmbH	°C	100	
Elektrische Eigenschaften	**Testmethode**	**Einheit**	**Werte**	**Bemerkung**
spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60167	Ohm*m	$>10^{12}$	
spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ohm*m	$>10^{12}$	
sonstige Eigenschaften	**Methode**	**Einheit**	**Werte**	**Bemerkung**
Wasserabsorption (nach 24h)	DIN ISO 62	%	>0,2	
Verarbeitungsempfehlung	**Methode**	**Einheit**	**Werte**	**Bemerkung**
Düsentemperatur	Fiberthree GmbH	°C	220 - 240	
Heizbetttemperatur	Fiberthree GmbH	°C	kalt	
Düsendurchmesser	Fiberthree GmbH	mm	≥ 0,4	
Kühlung Lüfter Hotend	Fiberthree GmbH	%	50 - 100	
Schichthöhe	Fiberthree GmbH	mm	≥ 0,15	
Geschwindigkeit	Fiberthree GmbH	mm/s	30	
Füllung	Fiberthree GmbH	%	0 - 100	
Heizbettmaterial	Fiberthree GmbH		CFK, GFK, Glas, Phenolharz, PEI	
Material Düse	Fiberthree GmbH		alle Düsen: Messing, gehärteter Stahl…	
Bauteilempfehlung	Fiberthree GmbH		Elastische Bauteile mit hoher Schlagzähigkeit & Elastizität. Für Dicht-, Druck- und Stoßflächen.	

EU & REACH Konformformität

SVHC > 0,1 % (Liste Stand Dezember 2023)	gegeben	Keine Inhaltsstoffe
Regulierte Stoffe in Richtlinie 2015/863/EU (RoHS 3)	gegeben	Keine Inhaltsstoffe

Haftungsausschluss

Technische Eigenschaften (sofern nicht spezifisch angegeben) beziehen sich auf das thermoplastische Ausgangsmaterial mit gegebenfalls spritzgusstechnisch erzeugten Prüfkörpern und nicht auf die durch 3D-Druck hergestellten Artikel.
Alle Angaben beruhen auf unserem derzeitigen Kenntnis- und Erfahrungsstand.
Aufgrund der Vielzahl von unterschiedlichen Druckparametern und Einsatzmöglichkeiten übernehmen wir keine Haftung für die Eignung des Produktes für die verwendeten Produktionsverfahren sowie die vorgesehene Anwendung.
Die Eignung sollte durch anwenderseitige Tests und Versuche sichergestellt werden.
Jede Haftung aus den aufgeführten Informationen ist ausdrücklich ausgeschlossen, sofern sie nicht nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht. Aufgrund der Vielzahl von unterschiedlichen Anwendungen und Einsatzmöglichkeiten übernehmen wir keine Haftung für die Eignung des Produktes für die verwendeten Produktionsverfahren sowie die vorgesehene Anwendung. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die im Zusammenhang mit dem Gebrauch oder der Weiterverarbeitung der Produkte entstehen.